

**ISTRUZIONI DI MONTAGGIO ASSEMBLING INSTRUCTIONS**



- 1** Tagliare il tubo perpendicolarmente al suo asse utilizzando un apposito utensile taglia tubi.
- 2** Procedere alla calibratura e sbavatura del tubo con apposito calibro, eliminando eventuali trucioli residui.
- 3** Calzare il tubo sul portatubo del raccordo fino a battuta con l'anello plastico. Il tubo è inserito correttamente quando è visibile attraverso le finestre d'ispezione dell'anello.
- 4** Posizionare la pinza di pressatura (\*) e azionare il pulsante elettrico della macchina pressatrice. Il non corretto posizionamento della pinza potrebbe pregiudicare il funzionamento del sistema.

- 1** Cut the pipe perpendicularly to its axis using an appropriate pipe-cutting tool.
- 2** Calibrate the pipe using special reamer, removing possible residual chips.
- 3** Insert the pipe into the pipe holder until the pipe stops at the plastic ring. Check that the pipe is properly inserted and visible through inspection windows.
- 4** Place the pressing jaws (\*) and operate the electric button of the pressing machine. An improper placing of the jaws could damage the proper system functioning.

Al fine di evitare corrosioni della raccorderia in ottone dovute a una perdita di zinco dalla lega (dezincificazione) o di cavitazione dovuta all'erosione di sostanze chimiche negli impasti cementizi (antigelo), si consiglia di isolare i raccordi in una cassetta ispezionabile o comunque di proteggerli dal contatto diretto con il cemento (modulo interno: 0128-15).

In order to avoid brass fitting corrosion due to zinc loss of the alloy (dezincification) or cavitation due to chemical erosion in slurries (antifreeze), it is recommended to insulate the fittings in an inspectable box or to protect them from direct contact with the concrete (internal module: 0128-15).

(\*) Profili di pinza idonei alla pressatura:

- Ø 16 Profilo TH - H - U - B;
- Ø 18 Profilo TH - H - U - B;
- Ø 20 Profilo TH - H - U - B;
- Ø 25 Profilo TH - H - U;
- Ø 26 Profilo TH - H - B;
- Ø 32 Profilo TH - H - U - B;
- Ø 40 Profilo TH - H - U;
- Ø 50 Profilo TH - H - U.

(\*) Pressing jaws profiles:

- Ø 16 TH - H - U - B Profile;
- Ø 18 TH - H - U - B Profile;
- Ø 20 TH - H - U - B Profile;
- Ø 25 TH - H - U Profile;
- Ø 26 TH - H - B Profile;
- Ø 32 TH - H - U - B Profile;
- Ø 40 TH - H - U Profile;
- Ø 50 TH - H - U Profile.

