

LINEA LINE

**4800****ISTRUZIONI DI MONTAGGIO ASSEMBLING INSTRUCTIONS**

**1** Segnare e tagliare il tubo perpendicolarmente al suo asse utilizzando un tagliatubi o un seghetto a denti fini. Il tubo deve essere segnato in modo che inserito nel corpo, prima dell'avvitamento della ghiera, abbia la possibilità di assestarsi sul fondo della propria sede per circa 3-5 mm. Il tubo deve essere accuratamente sbavato affinché non danneggi l'O-Ring.

**2** Inserire nella sequenza indicata i componenti sul tubo: ghiera, ogiva tagliata (i riferimenti sulla superficie esterna devono essere rivolti verso la ghiera e non verso il corpo), anello di compressione e guarnizione.

**3** Posizionare il tubo (e suoi componenti) nel corpo raccordo bloccando manualmente il sistema con l'avvitamento della ghiera. Serrare la ghiera con chiave fissa o attrezzatura idonea imprime una coppia di avvitamento come rappresentato in Tabella 3.

**4** Si consiglia sempre di riverificare la chiusura della ghiera dopo un periodo di assestamento della guarnizione e del tubo (24h).

**1** Mark and cut the pipe perpendicular to its axis using a pipe cutter or a saw with fine springs. The pipe has to be marked in order to let it sort out at the end of its seat for 3-5 mm once inserted in the fitting and before screwing the nut. It has to be fettled in order to avoid O-Ring damages.

**2** Insert the components on the pipe according to the sequence that follows: nut, cut olive (external surface marks have to be directed forward the nut and not forward the fitting), compression ring and seal.

**3** Place the pipe (and its components) in the fitting blocking manually the system with the nut screwing. Close the nut using a fixed spanner or a suitable tool giving a screwing coupling as shown in Table 3.

**4** It is always suggested to re-checked the nut closing after a seal and pipe adjustment period (24 h).

**COPPIE DI SERRAGGIO CLOSING COUPLES**

Tab. 3

| Ø Tubo Ø Pipe | Filetto attacco Thread coupling | Coppia (Nm) Torque (Nm) |
|---------------|---------------------------------|-------------------------|
| 20            | M30 x 1,5                       | 25                      |
| 25            | M36 x 1,5                       | 34                      |
| 32            | M44 x 1,5                       | 44                      |
| 40            | M54 x 1,5                       | 55                      |
| 50            | M65 x 1,5                       | 60                      |
| 63            | M80 x 1,5                       | 130                     |